

	INSTRUÇÃO DE TRABALHO	
	INSPEÇÃO 3ª ANÁLISE DE DADOS	Identificação: IT-QUA-02
		Versão: 01

1. OBJETIVO

Analisar os pedidos colocados e em produção e verificar a necessidade de inspeção 3ª para os itens.

2. DEFINIÇÕES

Inspeção 3ª: Inspeção realizada por empresas 3ª contratadas para realização de inspeção in loco.

Amostra pré-embarque:

Solicitação de amostras: Solicitar amostras físicas do produto a serem enviadas ao escritório de JK ou ao laboratório parceiro para análise pré-embarque.

Inspeção por foto: Inspeção realizada a partir da solicitação de fotos ao fornecedor.

ICQ: Inspeção de Controle de Qualidade. Equipe presente nos Centros de Distribuição.

SGS: Empresa de inspeção 3ª in loco.

V-Trust: Empresa de inspeção 3ª in loco.

JK: Escritório Juscelino Kubitschek

CD: Centro de Distribuição

3. RESPONSABILIDADES

R Responsável (aquele que executa) A Aprovador (apenas aprova a execução da atividade) C Consultado (Especialista ou outros Colaboradores) I Informado (Deverá ser Informado após a decisão ou ação) BELLIZ company			Cargo e Nome dos integrantes do			
			Analista de Qualidade JK	Analista de Importação	Gerente de Qualidade	Supervisor de Importação
Entregável / Nome da Tarefa		Observação				
1.1	Extrair o relatório da Esim0010		R			
1.2	Analisar o comparativo com a Plan de Inspeção 3ª		R			
1.3	Preencher Planejamento de Inspeção 3ª		R	I		
1.4	Realizar análise crítica de Inspeções		R			
1.5	Enviar o e-mail		R	I	I	I
1.6	Acompanhar o pedido em produção		I	R		
1.7	Realizar a inspeção por fotos		R			
1.8	Orçar e contratar inspeção 3ª		R		A	
1.9	Analisar as informações recebidas		R		I	
1.10	Comunicar ao fornecedor		R	I	I	I
1.11	Liberar o embarque		R	I	I	I
1.12	Atualizar a Matriz de Criticidade		R			

4. PROCEDIMENTO

4.1 VERIFICAR PEDIDOS COLOCADOS E EM PRODUÇÃO

Na planilha "Planejamento Inspeções Terceiras" verificar os pedidos que estão sem informação de tipo de inspeção ou ausência da necessidade de inspeção pré-embarque.

BELLIZ company					
Order/ Pedido	Fornecedor	Previsão Inspeção	Previsão Produção	Produção efetiva	Tipo Inspeção
DN62059	SHIJIAZHUANG DONGMEI BRUSH CO LTD	05/09/2023	13/10/2023	25/09/2023	INSPEÇÃO POR FOTOS
EK62060	EKAL SURGICAL WORKS	24/09/2023	22/11/2023	14/10/2023	inspeção terceira
ZU62747	ZUNA CORPORATION	20/09/2023	10/10/2023		
ME62750	EXCELLENT TRENDS PROMOTION COMPANY	10/09/2023	30/09/2023		
KP62753	SHAOXING LONG SHINNE LIVING TECHNOLOGY CO.,LTD	30/09/2023	20/10/2023		
HZ62756	HUZHOU CHEER DAYBREAK IMP & EXP CO LTD	20/09/2023	10/10/2023		
RZ62758	RAZORLINE ZIG CO LTD	30/09/2023	20/10/2023		
SP62759	SPONPIA CO., LTD	05/09/2023	25/09/2023		
OS62760	YANGZHOU STAR ORAL CARE PRODUCTS CO. LTD	20/09/2023	10/10/2023		
JU62761	GUANGDONG JUNBAO INDUSTRY CO. LTD	20/09/2023	10/10/2023		
NR62762	NINGBO ROIAC IMPORT E EXPORT CO LTD	25/09/2023	15/10/2023		
CK62765	COSMETIC KOREA	20/09/2023	10/10/2023		

4.2 VERIFICAR OS ITENS PRESENTES NO PEDIDO

Abra o TOTVS, na aba de relatórios procure pela tela esim0010, na aba seleção preencher o número do pedido no campo Proces/Embarq.Imp.; conforme o print abaixo:

06.9.5625 - ESIM0010 - 2.00.00.014 - Status Processos/Pedidos Suprimentos - 1 - BEL...

Seleção Parâmetros Impressão

☒ Importado ☐ Nacional

Estabelecimento: ZZZZZ

Sigla Forn.: ZZZZZZZZZ

Fornecedor: 0 999.999.999

Proces/Embarq.Imp: ZU62747 ZU62747

Família Comercial: ZZZZZZZ

Item: ZZZZZZZZZZZZZZZ

Pedido: 0 999999.999

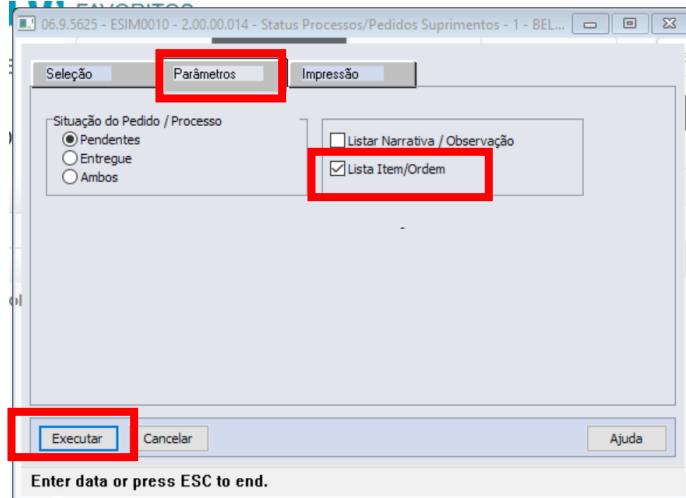
Data Emissão: 01/01/2010 31/12/9999

Grupo de Estoque: 10 - Material de Venda 10 - Material de Venda

Executar Cancelar Ajuda

Enter data or press ESC to end.

Em seguida na aba Parâmetros, clicar na flag de Lista Item/Ordem e executar conforme o print abaixo.



Ao executar esta tela irá aparecer um relatório com todos os itens presentes no pedido conforme o print abaixo:

BELLIZ IND. COM. IMP. E EXP LTDA - ESIM0010 - Status Processos/Pedidos Suprimentos - Data: 31/07/23													
Status - Processos de Importação													
Estab.	Nº Pedido	Data Emissão	Processo	Itinerário	Fornecedor	Sigla	Razão Social	Ult. Previsão	Dt. Efetivo	Em Produção	Ult. Previsão	Dt. Efetivo	Atrac.
	1	62747	12/07/23	ZU62747	169	11883	ZU	11/08/23	26/07/23		24/09/23		
				ITEM	FAMILIA CM	ORDEM	DESCRIÇÃO	QUANTIDADE	VL. UNIT	MOEDA	SITUAÇÃO	Ult. Previsão	Dt. Efetivo
				1483	A01	45178	ESC VERTIX	864	1.804	DOLAR	Confirmada		
				1487	A01	45179	ESC VERTIX	504	1.716	DOLAR	Confirmada		
				179	A01	45180	ESC RICCA	2592	0.979	DOLAR	Confirmada		
				295	A01	45181	ESC BELLIZ	4104	2.112	DOLAR	Confirmada		
				901	A01	312057	ESCOVA RIO	12000	1.73	DOLAR	Confirmada		
				902	A01	312058	ESCOVA RIO	10848	1.91	DOLAR	Confirmada		
				906	A01	312059	ESCOVA RIO	13440	2.19	DOLAR	Confirmada		

4.3 VERIFICAR SE O PEDIDO TEM NECESSIDADE DE INSPEÇÃO PRÉ-EMBARQUE.

Após a extração dos dados dos itens presentes no pedido, o analista deve copiar os SKU do pedido e colar na Matriz de Criticidade V5 para análise dos itens

INSPEÇÃO PRÉ-EMBARQUE – Insira o código do item abaixo				
Nº	ITEM	DESCRIPTIVO	NOTA	FAZ INSPEÇÃO?
1	1483	ESC VERTIX NANO SILVER HOT ION 25	5,75	NÃO
2	1487	ESC VERTIX BLACK OVAL	5,75	NÃO
3	179	ESC RICCA POP UP BRUSH	7	NÃO
4	295	ESC BELLIZ ION RACKET	7,25	NÃO
5	901			
6	902			
7	906			

	INSTRUÇÃO DE TRABALHO	
	INSPEÇÃO 3ª ANÁLISE DE DADOS	Identificação: IT-QUA-02
		Versão: 01

Se todos os itens estiverem com a informação FAZ INSPEÇÃO? Como NÃO, o pedido deve seguir sem inspeção pré-embarque liberado conforme a matriz de criticidade; exceto quando houver uma demanda especial.

Exemplo: Item/Fornecedor de qualidade assegurada ou validar uma atualização de arte.

Quando o item esta em branco é necessário a inspeção pré embarque por se tratar de item novo.

4.4 DECISÃO DO TIPO DE INSPEÇÃO PRÉ-EMBARQUE.

Após verificada a necessidade de inspeção decidir o tipo de inspeção conforme exemplos abaixo:

1. SOLICITAÇÃO DE AMOSTRAS:

- Para primeira produção de itens cosméticos importados ou itens com histórico de contaminação microbiológica recente.

2. INSPEÇÃO 3ª:

- Para primeira produção de itens sensíveis ou de alto valor agregado como elétricos ou cosméticos sensíveis.
- Para itens com histórico extenso de problemas de performance ou qualidade.
- Para que possa validar alguma alteração ou melhoria acordada de produção para um determinado produto.

3. INSPEÇÃO POR FOTOS:

- Para itens em qualidade assegurada.
- Para primeira produção de itens não críticos.
- Para itens com histórico de problemas de qualidade
- Para validação de alteração de arte
- Para validação de alteração em alguma característica do produto.
- Para validar melhoria
- Para solicitação de laudos técnicos que deve ser enviado pelo fornecedor (luvas, escovas de dente, máscaras faciais e/ou colas).

4.5 PREENCHER O PLANEJAMENTO DE INSPEÇÃO COM A INFORMAÇÃO DA NECESSIDADE OU NÃO DO PRÉ-EMBARQUE.

Selecionar o tipo de inspeção necessário para o pedido de acordo com as análises acima.

	INSTRUÇÃO DE TRABALHO	
	INSPEÇÃO 3ª ANÁLISE DE DADOS	Identificação: IT-QUA-02
		Versão: 01

Identificação	Responsável	Local	Proteção	Retenção	Disposição
Planilha auxiliar extração vs analisado	Vanessa Brito	BELLIZ COMPANY\Publico - Documentos\Qualidade\Inspeções terceiras	BackUP	-	-
Planejamento Inspeções Terceiras	Vanessa Brito	\BELLIZ COMPANY\Publico - Documentos\Qualidade\Inspeções terceiras	BackUP	-	-

5. CONTROLE DE REVISÕES

Controle de Revisões				
Revisão	Data	Principais Alterações	Elaborado por	Aprovado por
01	07/08/2023	PRIMEIRA PUBLICAÇÃO	Vanessa Brito	NOME/CARGO